



# Polski Rejestr Statków

## ŚWIADECTWO BADANIA TYPU WE (MODUŁ B) EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Nr  
No. CW/MED/394/2016

### ZAŚWIADCZA SIĘ,

że Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) przeprowadził stosowne procedury uznania typu wymienionego niżej wyrobu i stwierdził jego zgodność z wymaganiami określonymi w dyrektywie 96/98/WE (MED), wyposażenie morskie, ze zmianami, ostatnio zmienionej przez dyrektywę 2014/93/UE, w odniesieniu do: ochrony przeciwpożarowej.

### THIS IS TO CERTIFY

that Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) did undertake the relevant type approval procedures for the product identified below which was found to be in compliance with the requirements of Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC, as amended, last amended by Directive 2014/93/EU, concerning: fire protection.

Wnioskodawca  
Applicant

**Fabryka Sprzętu Okrętowego MEBLOMOR S.A.**  
ul. Kościuszki 75  
64-700 Czarnków  
Poland

Producent  
Manufacturer

**Fabryka Sprzętu Okrętowego MEBLOMOR S.A.**  
ul. Kościuszki 75  
64-700 Czarnków  
Poland

Typ wyrobu  
Product type

**Drzwi Okrętowe Strugoszczelne klasy A-0 z Oknem według N19/34.132**  
*A-0 Class Weathertight Ship Door Fitted with Window according to N19/34.132*

Pozycja aneksu A.1  
Annex A.1 item  
Zastosowane normy  
Specified standards

A.1/3.16  
Kategoria uznania U.S. Coast Guard  
U.S. Coast Guard approval category 164.136  
SOLAS 74 Regulation II-2/9, IMO Res. MSC.307(88) - (2010 FTP Code) Annex 1, Part 3, as amended, IMO MSC/Circ. 1319.

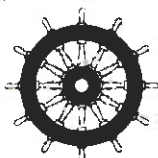
Data ważności  
Expiry date 2021-05-20



Gdańsk, 2016-05-21

Jacek Papiński

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne do czasu upływu terminu ważności lub unieważnienia pod warunkiem zadowalających wyników eksploatacyjnych wyposażenia oraz przy zachowaniu warunków uznania (patrz str. 2).  
*This certificate remains valid unless cancelled, expired or revoked, provided the equipment remains satisfactory in service and the approval conditions (see page 2) are complied with.*



Nr jednostki notyfikowanej  
No. of notified body

**1463**

Polski Rejestr Statków S.A.  
al. gen. Józefa Hallera 126  
80-416 Gdańsk, Poland

tel. (+48) (58) 75 11 273  
fax (+48) (58) 341 77 69  
e-mail: dc@prs.pl  
www: <http://www.prs.pl>

Stalowe (ST) lub ze stali nierdzewnej (SN) skrzydło drzwi jest zamykane z obu stron zamknięciem centralnym. Ościeżnica typu S235K, S355K, 1.4571K, 6060K przystosowana jest do spawania do grodzi stalowej. Ościeżnica typu S235Kp, S355Kp przystosowana jest do przykręcania do grodzi stalowej i aluminiowej. Konstrukcja okna składa się z szyby ognioodpornej o grubości 16 mm, 15 mm szczeliny powietrznej oraz szyby hartowanej o grubości 12 mm. Szyba ognioodporna była narażona na działanie ognia podczas próby. Konstrukcja drzwi zapewnia ich gazoszczelność.

Model 3V1 zgodny z rysunkiem N19/34.132 arkusz 1: Centralne zamknięcie z pięcioma ryglami. Maksymalne wymiary drzwi w świetle wynoszą 2000 mm wysokość x 1000 mm szerokość. Maksymalne wymiary okna w świetle wynoszą 600 mm wysokość x 500 mm szerokość. Maksymalny wymiar iluminatora w świetle wynosi  $\phi$  400 mm.

Model 3III zgodny z rysunkiem N19/34.132 arkusz 2: Centralne zamknięcie z trzema ryglami. Maksymalne wymiary drzwi w świetle wynoszą 2000 mm wysokość x 700 mm szerokość. Maksymalne wymiary okna w świetle wynoszą 600 mm wysokość x 300 mm szerokość. Maksymalny wymiar iluminatora w świetle wynosi  $\phi$  300 mm.

Model 2IV1 zgodny z rysunkiem N19/34.132 arkusz 3: Centralne zamknięcie z czterema ryglami. Maksymalne wymiary drzwi w świetle wynoszą 1500 mm wysokość x 1000 mm szerokość. Maksymalne wymiary okna w świetle wynoszą 500 mm wysokość x 450 mm szerokość. Maksymalny wymiar iluminatora w świetle wynosi  $\phi$  400 mm.

Model 2II zgodny z rysunkiem N19/34.132 arkusz 4: Centralne zamknięcie z trzema ryglami. Maksymalne wymiary drzwi w świetle wynoszą 1500 mm wysokość x 700 mm szerokość. Maksymalne wymiary okna w świetle wynoszą 500 mm wysokość x 300 mm szerokość. Maksymalny wymiar iluminatora w świetle wynosi  $\phi$  350 mm.

*The steel of stainless steel door leaf is equipped with bolts two-sided central closure. The door frame S235K, S355K, 1.4571K, 6060K type may be welded to steel bulkhead. The door frame S235Kp, S355Kp type may be bolted to steel and aluminium bulkhead. The window construction consists of fire-resistant pane with 16 mm thickness, 15 mm air gap and of toughened pane with 12 mm thickness. The window was heated on the fire-resistant pane side during fire test. The structure of door ensures the door gastightness.*

*Model 3V1 according to drawing N19/34.132 sheet 1: The central closure with five bolts. The door maximum clear light size is 2000 mm height x 1000 mm width. The window maximum clear dimensions is 600 mm height x 500 mm width. The side-scuttle maximum clear dimension is  $\phi$  400 mm.*

*Model 3III according to drawing N19/34.132 sheet 2: The central closure with three bolts. The door maximum clear light size is 2000 mm height x 700 mm width. The window maximum clear dimensions is 600 mm height x 300 mm width. The side-scuttle maximum clear dimension is  $\phi$  300 mm.*

*Model 2IV1 according to drawing N19/34.132 sheet 3: The central closure with four bolts. The door maximum clear light size is 1500 mm height x 1000 mm width. The window maximum clear dimensions is 500 mm height x 450 mm width. The side-scuttle maximum clear dimension is  $\phi$  400 mm.*

*Model 2II according to drawing N19/34.132 sheet 4: The central closure with three bolts. The door maximum clear light size is 1500 mm height x 700 mm width. The window maximum clear dimensions is 500 mm height x 300 mm width. The side-scuttle maximum clear dimension is  $\phi$  350 mm.*

Wykaz dokumentacji  
List of documents

Próba ogniowa zgodnie z Międzynarodowym Kodeksem Stosowania Procedur Prób Ogniowych (Rezolucja IMO MSC.61(67)) załącznik 1, część 3, przeprowadzona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku – Ośrodek Materiałoznawstwa, Korozji i Ochrony Środowiska : Raport Badania nr RO-11/B-012 z dnia 2011-02-25 - Badanie odporności ogniowej drzwi strugoszczelnych klasy A0 z oknem wykonanych wg rys. Nr N19/34.130 i N19/34.132.

Dokumentacja techniczna nr N19/34.132 wydanie 2011-04-19.

Fire test according to the International Code for Application of Fire Test Procedures (IMO Resolution MSC.61(67)) Annex 1, Part 3, performed by Ship Design and Research Centre in Gdańsk – Ship Materials, Corrosion and Environment Protection Division: Test Report No. RO-11/B-012, dated 2011-02-25 - Testing of fire resistance A-0 class weathertight door with window made according to the technical documentation No. Nr N19/34.130 and N19/34.132.

Technical Documentation No. N19/34.132 issue on 2011-04-19.

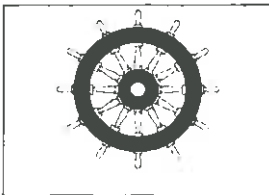
Miejsca produkcji ---  
(inne niż podane na str. 1)  
Places of production  
(different than given on  
page 1)

Ograniczenia uznania ---  
Approval limitations

#### Warunki uznania Approval conditions

- 1 Niniejsze świadectwo straci ważność, jeżeli Producent dokona zmian lub modyfikacji w uznanym wyrobie bez pisemnego zawiadomienia i zgody PRS.  
*This certificate will not be valid if the manufacturer makes any changes or modifications to the approved product, which have not been notified to, and agreed with the PRS.*
- 2 Jeżeli podczas okresu ważności niniejszego świadectwa nastąpią zmiany w przywołanych w nim przepisach lub normach, wyrób należy poddać ponownemu uznaniu przed umieszczeniem go na statku, do którego mają zastosowanie te przepisy lub normy.  
*Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product is to be re-approved prior to it being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply.*
- 3 Znak zgodności (koło sterowe) może być umieszczony na uznanym wyrobie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko wtedy, gdy łącznie z badaniem typu WE zostanie przeprowadzona ocena zgodności według modułu D, E lub F określonego w aneksie B do wymienionej wyżej dyrektywy pod nadzorem jednostki notyfikowanej.  
*The Mark of Conformity (wheelmark) may only be affixed to the above type approved product and a Manufacturer's Declaration of Conformity issued when the production-control phase module D, E or F of Annex B of the Directive is fully complied with and controlled by a written inspection agreement with a notified body.*
- 4 Ten wyrób otrzymał numer uznania U.S. Coast Guard Moduł B 164.136/EC1463 w celu potwierdzenia uznania typu tylko dla modułu B, przewidzianym "Umową między Wspólnotą Europejską a Stanami Zjednoczonymi Ameryki dotyczącą wzajemnego uznawania świadectw zgodności dla wyposażenia morskiego" podpisaną w dniu 27 lutego 2004.  
*This product has been assigned a U.S. Coast Guard Module B number 164.136/EC1463 to note type approval to Module B only as it pertains to obtaining US Coast Guard approval as allowed by the "Agreement between the European Community and the United States of America on Mutual Recognition of Certificates of Conformity for Marine Equipment" signed February 27<sup>th</sup>, 2004."*

#### Wzór znaku zgodności Mark of Conformity Format



xxxx/yy

xxxx Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej nadzorującej produkcję  
ID No. of a notified body undertaking surveillance module  
yy Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak  
Last two digits of the year the mark was affixed

USCG Approval Number: 164.136/EC1463/CW/MED/394/2016